

# LEICHTFLÜSSIGKEITS ABSCHIEDER

**BELASTBAR &  
DAUERHAFT DICHT**

Doppelwandige  
Leichtflüssigkeitsabscheider  
aus glasfaserverstärktem Kunststoff

[www.haasetank.de](http://www.haasetank.de)





## HAASE-LEICHTFLÜSSIGKEITSABSCHEIDER

gemäß DIN EN 858-1 und DIN 1999 - 100/101 mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung als Anlage zur Begrenzung von Kohlenwasserstoffen in mineralöhlhaltigen Abwässern mit Anteilen an Biodiesel, Bioheizöl und Ethanol

### EINSATZZWECK

Leichtflüssigkeitsabscheider verhindern, dass Mineralöle oder Leichtflüssigkeiten (vor allem solche, die feuergefährlich sind oder eine explosionsfähige Atmosphäre bilden können) in Entwässerungsnetze gelangen.



### EINSATZBEREICHE

Leichtflüssigkeitsabscheider sind in Betrieben vorgeschrieben, wo größere Mengen Öl oder Benzin gelagert werden bzw. austreten können.

- WASCHPLÄTZE ■
- TANKSTELLEN ■
- PARKFLÄCHEN ■
- SCHROTTPLÄTZE ■
- AUTOHÄUSER ■
- UMFÜLLSTATIONEN ■
- WERKSTÄTTEN ■
- SPEDITIONEN ■

### FUNKTIONSWEISE

#### ÖL- / BENZINABSCHIEDER, SYSTEM B (EHMALS KLASSE II)

Die Trennung der abscheidbaren Stoffe vom beruhigten Schmutzwasser erfolgt im Öl- / Benzinabscheidern rein physikalisch auf Grundlage des Schwerkraftprinzips. Öl und Benzin sammeln sich wegen deren geringeren Dichte an der Wasseroberfläche, Feststoffe wie Sand und Schlamm sinken durch ihr spezifisch höheres Gewicht zu Boden.

#### KOALESZENZABSCHIEDER, SYSTEM A (EHMALS KLASSE I)

Koaleszenzabscheider besitzen gegenüber Öl- / Benzinabscheidern eine höhere Reinigungsleistung. Dabei werden durch gezielte Strömungen kleinste Öl- oder Benzintröpfchen zu größeren Tropfen zusammengeführt, welche leichter aufsteigen und somit besser zurückgehalten werden können.

#### SELBSTTÄTIGER VERSCHLUSS

Der selbsttätige Verschluss besteht aus einem Schwimmer, der eine höhere Dichte als Öl, aber eine geringere als Wasser besitzt. Somit befindet sich der Schwimmer zwischen der Wasseroberfläche und der abgeschiedenen Leichtflüssigkeit und verschließt den Abscheider bei Erreichen der maximalen Speichermenge.

### DIE VORTEILE

#### ✓ BESTÄNDIGKEIT

Glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) ist formstabil, korrosionsfrei und chemisch dauerhaft beständig.

#### ✓ KEINE FOLGEKOSTEN

Durch sich ablösende Beschichtung oder undichte Fugen im Schachtaufbau

#### ✓ DICHTHEIT

Domschacht und Rohranschlüsse sind am Tank werksseitig angearbeitet, somit gibt es keine Schwachstellen.

#### ✓ STABILITÄT

Dank Spezial-Polymer-Beton bis zu 60 Tonnen belastbar und Zulauftiefen von über 4 m realisierbar

#### ✓ FLEXIBILITÄT

Fugenlose Domschachtverlängerung zur Realisierung großer Einbautiefen und verstellbares Aufsatzstück zum variablen Anpassen an die Geländeoberkante

#### ✓ EINBAU

Auch in bindigen Lehmböden und bei Grundwasser möglich, ohne aufwändigen Unterbau oder Fundament

Für den befahrbaren Bereich wird eine Abdeckung der Klasse D mitgeliefert, bauseits muss keine Betonplatte zur Lastverteilung erstellt werden.

#### ✓ GEWICHT

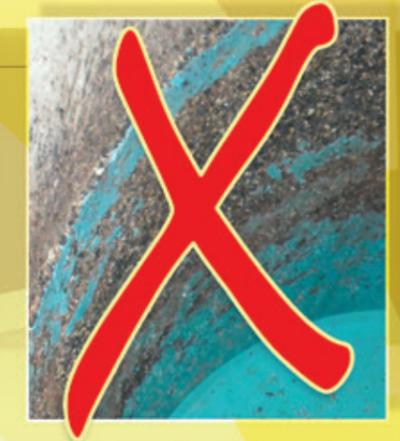
Geringes Gewicht ermöglicht kurze Einbauzeiten und das Versetzen mit einem Bagger, es wird kein Schwerlastkran benötigt.

#### ✓ EINSTIEG

Komfortabel durch den Domschacht DN 1.000, ohne dabei einzelne Bauteile demontieren zu müssen.

#### ✓ REINIGUNG

Wegen der Kugelform besitzen die Abscheider keine Kanten, an denen sich Schmutz festsetzen kann, gemeinsam mit der glatten Innenoberfläche ermöglicht dies kurze Entsorgungszeiten und eine leichte Reinigung der Anlage.



# DIE PREISFRAGE

## Warum sind hochwertige GFK-Abscheider unterm Strich preiswerter?

### ✓ DER SCHACHTBEREICH

Jede Fuge birgt eine Schwachstelle! **Sanierungen sind oft nicht dauerhaft** und zudem **teuer**. Betonabscheider werden in Einzelteilen (Grundkörper, Deckenplatte / Konus und Schachtringe) geliefert und auf der Baustelle zusammengesetzt - **Im Gegensatz zu Abscheidern aus glasfaserverstärktem Kunststoff.**

### ✓ DER ABSCHIEDER VON HAASE

... ist durch die **einzigartige Verbindung** des **Werkstoffs GFK** mit der Kugelform **eine fugenlose Einheit**. Der **Domschacht** wird im Produktionsprozess direkt an den Tankkörper angearbeitet und kann je nach Einbautiefe des Abscheiders **bellebig angepasst** werden.

Der Haase-Abscheider ist **dreischichtig** aufgebaut, zwischen den GFK-Wänden befindet sich eine Füllschicht aus **kunsthartzgebundenen Kiesel**.



Diese Konstruktion sorgt für die **dauerhafte Dichtheit** des Behälters, sowohl von innen als auch von außen. Durch diesen **speziellen Wandaufbau** kombiniert der GFK-Abscheider die **chemische Beständigkeit** von Kunststoff mit der **Stabilität** von Beton in sich.

Dank des **geringen Gewichts** und der **kompakten Bauform** geht der Einbau schnell und unkompliziert vonstatten, auch das **spart Zeit und Geld**.

### ✓ DER SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

... sind die **gegen Null laufenden Betriebskosten**. Bei Haase-Abscheidern wird der **gesamte dreischichtige Aufbau** aus **einem gleichartigen Harztyp** hergestellt, somit ergibt sich eine **kompakte Einheit** und eine **unempfindliche Innenoberfläche**.

Dagegen muss Beton durch eine Beschichtung oder einen Inliner geschützt werden. **Beschichtungen nutzen sich** jedoch mit der Zeit **ab** und Inliner werden nur in den Grundbehälter eingebracht, der Schachtbereich bleibt meist ohne Schutz. Somit ergeben sich im Laufe der Betriebsjahre **Sanierungskosten**, die **gemeinsam mit dem Anschaffungspreis** die **Kosten** eines **GFK-Abscheiders** deutlich **übersteigen**.

Über 60 speziell ausgebildete Haase-Partnerunternehmen in ganz Deutschland & Europa beraten Sie gern.



**Haase Tank GmbH**  
Adolphstr. 62 - 01900 Großröhrsdorf

Sie werden betreut von:

Telefon: (035952) 3 55 0  
Fax: (035952) 3 55 33  
E-Mail: [info@haasetank.de](mailto:info@haasetank.de)  
Web: [www.haasetank.de](http://www.haasetank.de)