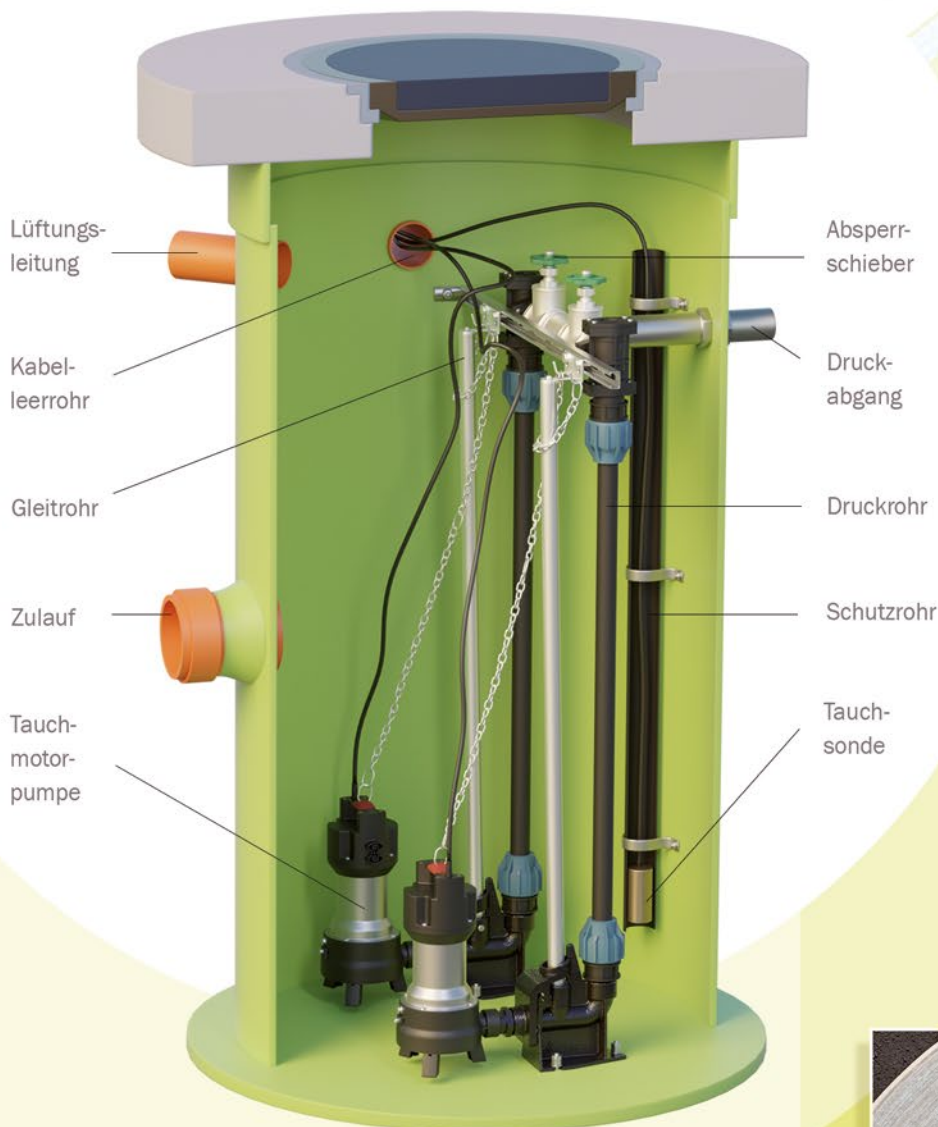


PUMPSTATION

Doppelhebeanlage mit Rückstauschleife zur Abwasserentsorgung zu höher gelegenen Kanälen und zur Rückstausicherung von Fett- und Leichtflüssigkeitsabscheideranlagen



Gemäß DIN EN 1825-2 sind Fettabscheideranlagen, deren Ruhewasserspiegel (Unterseite Ablaufrohr) unterhalb der Rückstauenebene liegt, über eine nachgeschaltete Abwasserhebeanlage zu entwässern.

Bei Leichtflüssigkeitsabscheideranlagen ist hingegen eine Doppelhebeanlage nach DIN 1999-100 erforderlich, wenn eine Überhöhung der Deckeloberkante gegenüber der Rückstauenebene nicht möglich ist und zudem der Zufluss zur Abscheideranlage nicht sicher unterbrochen werden kann (z.B. beim Vorhandensein einer Freifläche).

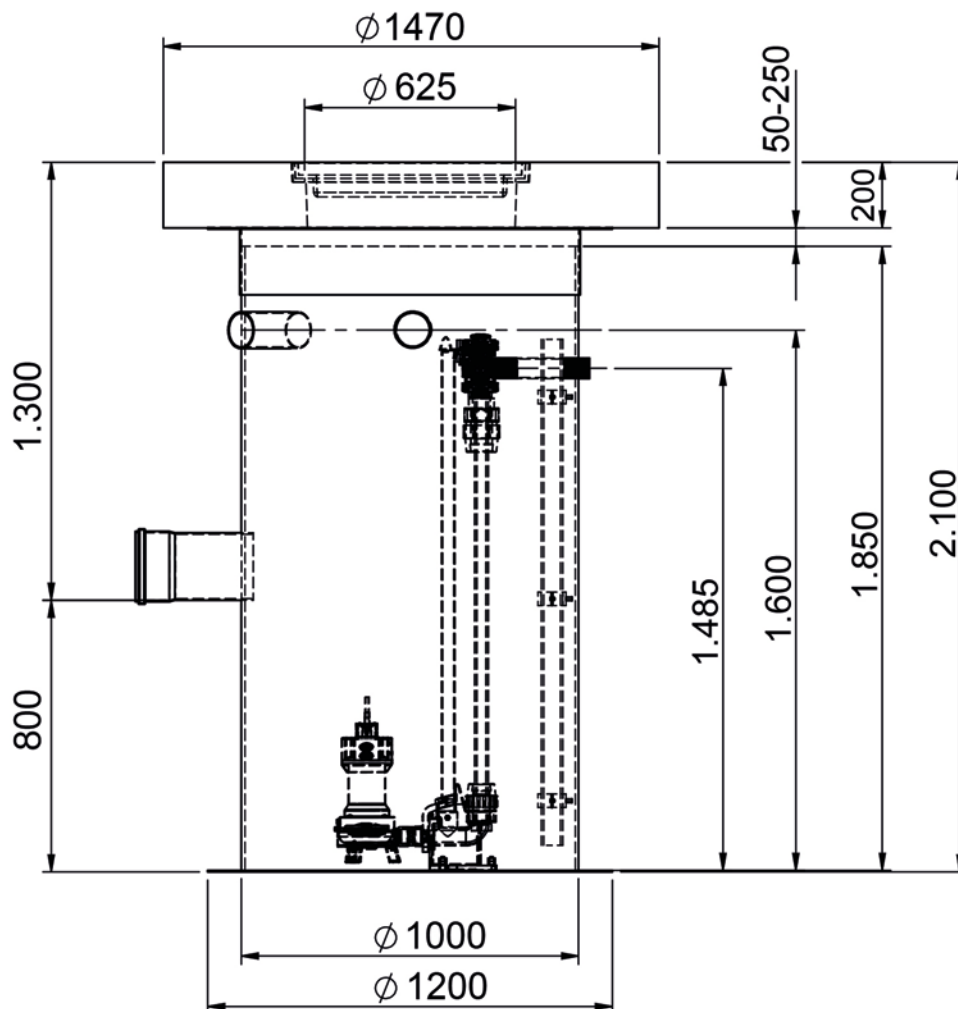
DIE VORTEILE

- Werkstoff GFK ist beständig gegen aggressive Abwässer
- Anschlüsse variabel
- Stufenloser Höhenausgleich durch teleskopierbares Aufsatzstück
- Betriebssicherheit durch etablierte Pumpentechnik vom Markenhersteller
- Sichere Niveauerfassung durch hydrostatische Tauchsonde im Schutzrohr
- Vormontierte Kompaktanlage ermöglicht den schnellen Einbau

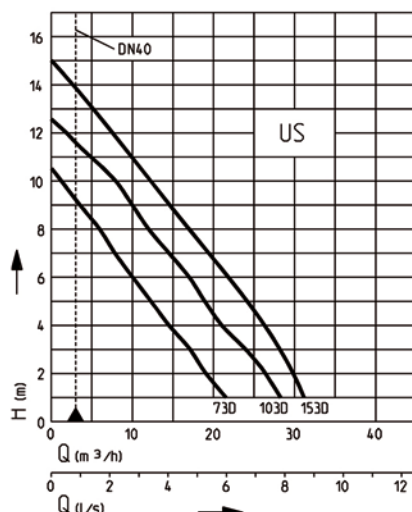


TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Maße beziehen sich auf die befahrbare Schachtabdeckung D 400.
Für den begehbaren Bereich sind wahlweise leichte Kunststoffabdeckungen verfügbar.
Maßanpassungen für tiefere Einbausituationen sind möglich.



Pumpenkennlinien



Verschiedene Schmutzwasserpumpen wählbar, auch in explosionsgeschützter Ausführung

Komfortable Steuerung innerhalb eines Gebäudes oder einer Freiluftsäule

Rückstauschleife zur Führung des Abwassers über die Rückstauenebene erforderlich

Rückstauschleife

